一、项目名称：

智能制造与应急装备学院车床搬迁、安装、调试

二、基本情况：

根据学校安排，将贾汪校区机加工（二）车间(B13)整体交给交通学院使用，现需对机加工（二）车间内的12台CA6140车床搬迁至数控大棚（B6）东侧，并进行安装调试，满足正常使用要求。

三、项目内容及要求：

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 要求 | 单位 | 数量 | 备注 |
| 1 | 设备拆除 | 1.设备检测，填写搬迁检测单。  2.拆除电源线、地脚调整块。  3.设备附件拆除。  4.冷却液抽出，防止运输洒落。 | 台 | 12 |  |
| 2 | 设备打包 | 1.附件随机材料一起打包并编号。  2.轴与轴固定，防止滑动。  3.精密部件刷油打包。 | 台 | 12 |  |
| 3 | 设备搬运 | 1.搬运前编号与检测表设备对应。  2.按照设备就位图安放，并安放好固定地脚螺栓。  3.搬迁结束后进行场地清洁和垃圾清运。 | 台 | 12 |  |
| 4 | 设备安装调试 | 1.把设备调整至搬迁前设备状况，设备地脚垫铁的接触面积必须≥60%。  2.试水、试电、试加工。  3.场地、设备外观进行卫生清洁。 | 台 | 12 | 须在投标文件中提供具有机床装调维修资格技术员证书 |
| 5 | 主电箱改造 | 断路器200A；手指套保护；端子连接；铜鼻子接头 | 套 | 1 |  |
| 6 | 配电柜 | 配电柜200A（规格:370\*700\*1800）；基础10#槽钢；端子板外部接线，接地；落地安装.槽钢基础；空开25A12个；漏电保护13个 | 台 | 1 |  |
| 7 | 底座 | 150\*100槽钢；防锈漆涂刷；落地安装 | 台 | 1 |  |
| 8 | 接地装置 | 每台设备接地装置调试； | 套 | 1 |  |
| 9 | 主电缆 | 铜芯电力电缆（规格: YJV 3\*50+1）；铜芯；桥架敷设 | 米 | 50 |  |
| 10 | 设备电缆 | 铜芯电力电缆（YJV-4\*4）；铜芯；桥架+穿管敷设 | 米 | 160 |  |
| 11 | 电力电缆头 | 名称:电缆头制作安装 | 个 | 若干 |  |
| 12 | 接电调试 | 低压交流异步电动机；名称:7.5KW接线调试 | 台 | 若干 | 须在投标文件中提供具有电工资格技术员证书 |
| 13 | 桥架 | 规格：200\*100\*1.0；材质：热镀锌铁质；配置形式:：含支架制作、吊装、PE跨接线连接 | 米 | 若干 |  |
| 14 | 桥架配件 | 三通、四通；变径、弯头；堵头、连接线；丝杆等 | 项 | 若干 |  |
| 15 | 配管 | 金属软管敷设；材质:304不锈钢；规格:Φ20mm；配置形式:连接设备敷设 | 米 | 若干 |  |
| 16 | 配管 | 名称:KBJ管；材质:钢管；规格:DN32mm；配置形式: 含支架制作、吊装、PE跨接线连接 | 米 | 若干 |  |
| 17 | 配管 | 名称:PVC敷设；材质:304不锈钢；规格:Φ32mm；配置形式:预埋 | 米 | 若干 |  |
| 18 | 接头 | 名称:KBJ直接；材质:钢材；规格:DN32mm；  配置形式: 螺丝固定、点焊固定 | 只 | 若干 |  |
| 19 | 接头 | 名称:航空穿线接头；材质:不锈钢；规格:DN32mm；配置形式: 螺纹自锁 | 只 | 若干 |  |
| 20 | 固定卡 | Φ32mm固定卡 | 只 | 若干 |  |
| 21 | 开槽 | 地砖切割；基层开挖100\*100；槽内清理 | 米 | 若干 |  |
| 22 | 修复预埋槽 | 基础找平；混凝土回填、夯实；地砖铺设 | 米 | 若干 |  |

四、相关要求：

1.公司具有机电设备安装维修服务企业资质，须提供职业院校搬迁通电业绩合同，原件备查。

2.人员具有机床装调维修资格证书、电工资格证书。

3.此项目涉及搬迁、安装、调试、通电，工种多、专业性强、场地复杂，须供应商到现场勘察并填写现场勘察单。